

04

氣候變遷與調適

4.1 氣候變遷與調適管理

4.2 能源管理

4.3 溫室氣體與排放管理

4.4 水資源管理

4.5 廢棄物管理

氣候變遷與調適

4.1 氣候變遷與調適管理

重大主題管理 - 氣候變遷與調適



衝擊描述	正面實際衝擊： 透過減少高碳排放化石燃料並使用太陽能發電，公司可降低營運成本和溫室氣體排放。透過即時監測碳排放有助於優化生產流程，制定有效減排措施，再加上溫室氣體體系認證促使企業提高能源效率、減少環境污染，樹立綠色環保形象和提升競爭力，滿足政府和公眾對環保的期望和要求。	
	負面潛在衝擊： 隨著我國開徵碳費及各國實施碳關稅，公司的產品外銷可能會面臨額外成本負擔。此外，如果企業無法達到客戶針對環保、減碳的相關要求，可能會失去訂單，進而影響生產經營。	
政策／承諾	1. 依照金管會發布之「永續發展路徑圖」，母公司應於 2026 年完成溫室氣體盤查，2028 年完成確信；子公司應於 2027 年完成盤查，2029 年完成確信。本公司將依 ISO 14064-1：2018 標準進行溫室氣體盤查及確信，並依主管機關相關指引，持續控管溫室氣體盤查狀況及確信揭露時程。 2. 集團目前減碳策略以採用低碳能源為主，昆山廠區已開始使用光伏發電。	
採取行動	1. 2023 年推展墨西哥子公司碳盤查；2024 年推展全集團碳盤查，委託協力廠商查驗機構進行碳盤查 (ISO 14064-1：2018) 查證。 2. 本公司設有環安部負責監管環境管理及工業安全相關事宜。管理辦法訂有『環境管理物質管理標準』，所使用原物料皆符合 RoHS 及 REACH 規範，於生產源頭直接控管使用對環境負荷衝擊較低之原物料。並通過取得 IECQ 符合性證書，除建立嚴謹的有害物質控制系統，更進一步對產品中使用的有害物質強化控制和管理。	
追蹤評核機制	1. 碳盤查工作進度定期向董事會報告，並透過取得協力廠商查驗機構聲明書 (ISO 14064-1：2018) 為評核機制。 2. 為執行有效之環境管理制度，獲得 (ISO 14001:2015) 環境管理系統驗證證書，確保廠區運行符合相關規範。	
管理目標	短期目標 (3 年以內)	中長期目標 (3-7 年)
	1. 逐步淘汰能耗大的老舊設備，更換成能耗低或使用新工藝，新能源設備。 2. 鼓勵員工盡量採用綠色能源的交通工具通勤和出行。	中期目標：3-7 年 減少市電消耗，逐步增加綠電使用量占比 (2024 年企業廠房屋頂光伏發電占比 28%)。 長期目標：7 年含以上 1. 完成集團碳中和。 2. 攜手供應鏈達成碳中和，以推動更多供應鏈合作夥伴參與永續發展。
年度績效	1. 早於金管會規範，2023 年完成墨西哥子公司 2022 年度碳盤查作業，並經協力廠商查驗機構進行驗證，於 2024 年 1 月取得查證聲明書；2024 年完成集團 2023 年度碳盤查，並經協力廠商查驗機構進行驗證，於 2025 年 2 月取得查證聲明書。 2. 生產車間照明更換導光板 LED 燈具，達節能省碳。 3. 空壓機管道改造、管道共通改造工程，可提高空壓機的使用效率，減少投入空壓機台。 4. 淘汰老舊空壓機為備用機，停用定頻空壓機。 5. 於昆山廠區建置 5MW 分布式光伏電站，2024 年光伏發電總量為 4,471,069 度，節省電費約 53.3 萬人民幣，並減少原先發電消耗 1,467 噸標準煤、5,812 噸淨水、4,458 噸二氧化碳、134 噸二氧化硫、67 噸氮氧化物。	
利害關係人的參與	1. 政府機構：定期於證交所架設之 ESG 數位平臺網站公告溫室氣體排放數據、氣候相關議題管理、能源管理、水資源管理、廢棄物管理等永續資訊。 2. 客戶：調查溫室氣體排放數據，不定期舉辦會議，交流能源及減碳技術應用，推動產業節能措施，提升環保與永續發展策略。	

氣候治理

本集團為因應氣候的高度不確定性與政策、市場的快速變化，並及時掌握和推估氣候變化造成的可能影響，定期召集各部門高階主管辨識重大氣候風險與機會。同時也進一步評估洪水、乾旱、颱風與高溫可能對各營運據點帶來的風險，期能掌握外在環境的氣候變化與市場動態，更全面地考量整體的營運策略規劃。

董事會轄下成立「永續發展委員會」，由董事會授權具備企業永續專業知識與能力之董事會成員共三員所組成，召開會議，負責制定、推動及強化集團內各公司永續發展（包括氣候相關議題）重要政策之行動計畫與資本支出，檢討、追蹤與修訂永續發展執行情形與成效，並提報董事會。

委員會下亦設有永續長並編成各工作小組，包括永續環境小組，負責環境管理制度、遵循環境相關法規及國際準則等、評估永續轉型、提升資源使用率、氣候變遷因應機制，及設立永續發展部專責單位，並不定期召開跨部門會議彼此討論協調，以達成環境永續之目標。

氣候風險管理

董事會為集團內各公司風險控管的最高決策單位，直接監督集團內各公司風險治理架構。董事會亦為監督氣候相關風險與機會的單位。為健全風險評估及強化管理機能，董事會於 2024 年決議成立「永續發展委員會」並指派財務長擔任永續長，並設置永續發展部專責單位，邀集集團總部級各部門單位，負責辨識和管理企業營運之風險，包含氣候變遷可能帶來之實體與轉型風險，並主導相關因應措施之規劃。依據各部門業務範疇，進行營運、財務、國家、法遵、ESG、人事及資安等七大面向風險鑑別與分析，並根據風險識別結果，由各部門進行因應策略規劃，整合及管理可能影響營運與獲利的風險，向永續發展委員會提出管理執行情形與風險控管報告，每半年監督並追蹤檢討經營團隊風險管理執行情況，以期強化企業體質。

氣候風險及機會評估

在高階主管支持下，依據 TCFD 架構執行氣候相關風險與機會鑑別，積極研擬解決方案，期望能降低因氣候變遷造成的營運與財務衝擊，提升組織氣候韌性。依氣候變遷風險與機會評估方法，定義短期為 3 年內、中期 3~5 年、長期為 5 年以上等時間區間，作為衝擊可能影響時間評估期間，衝擊則分為轉型風險及實體風險。



風險類別	風險構面	風險內容 (即風險因子)	影響時間	風險對公司策略、營運、財務的影響	因應策略方案	因應方案的財務影響	成果及績效
轉型風險	名譽	氣候變遷相關商譽風險	短期	資料揭露或因應方案無法滿足利害關係人期待，造成企業聲譽損害，導致市場銷售降低。	積極關注並因應氣候相關議題，相關作為如下： A. 昆山廠區已簽署售電公司與電力用戶公司購售電合同，現正使用分布式屋頂光伏電站發電並消納，增加客戶認同感。 B. 提前四年完成法規規範合併公司碳盤查資訊及確信情形。 C. 申報合規永續報告書及確信。	昆山廠區分布式屋頂光伏電站合作模式乃提供屋頂、零出資，故未產生資本支出。	A. 集團已完成 2023 年度碳盤查，並經由第三方驗證公司查證，取得第三方查證證明書。 B. 依主管機關的要求編製永續報告書並由第三方確信指標，揭露氣候議題對乙盛的影響及因應方案，滿足利害關係人期待。
實體風險	立即性	淹水 (強降雨)	短期	淹水(強降雨)將影響廠區日常運作、員工人身安全等問題。	淹水影響時啟動應變小組留守機制，巡檢及確保各重要設備正常運作，投保災害保險確保遭受災害時減輕衝擊。	財務影響為相關災害保險花費共計投入 93,634 人民幣。	A. 2024 年 9 月完成相關災害保險投保。 B. 於雨季來臨前完成廠區內、外圍水溝巡檢，廠區內每五年定期實施排水管網清淤作業，廠區外如堵塞則通報所屬機構部門應處。 C. 廠區每年完成救災應變小組編組，並實施 2 次內部培訓。
機會類型	機會內容	影響時間	機會對公司策略、營運、財務的影響	因應策略方案	因應方案的財務影響	成果及績效	
能資源使用效率	下游運輸里程縮短，降低碳排放量	長期	目前全球產品開發中心在昆山，同時兼具量產能力，並擔任全球生產支援；其餘包括中國、亞洲、北美各廠，以配合客戶就近需求為原則，分別承擔量產交貨之責任，各地資源整合，彼此支援，來達成降低運輸成本及運送里程數，將為運輸效率與帶來環境正向影響。	全球量產以配合客戶就近需求為原則，建置墨西哥蒙特雷新廠，降低運輸里程。	墨西哥蒙特雷新廠建廠資本支出 2,970 萬美金，預計明年度投入 1,088 萬美金。	墨西哥蒙特雷新廠建置完成後，爭取到美國中部以東(含美國德州)及墨西哥中部的客戶。	
能源來源類型	使用低碳能源	長期	昆山廠區透過減少使用燃煤發電等傳統高碳排產生電力，改以屋頂架設太陽能板，使用光伏發電，並降低營運生產成本。	昆山廠區已簽署售電公司與電力用戶公司購售電合同，現正使用分布式屋頂光伏電站發電並消納，2024 年光伏發電總量已達全年度總用電量之 28%。	建設前五年，可以低於國家電網 15% 之金額購入電力；後十五年可以低於國家電網 20% 之金額購入電力。	2024 年光伏發電總量為 4,471,069 度，節省電費約 53.3 萬人民幣，並減少原先發電消耗 1,467 噸標準煤、5,812 噸淨水、4,458 噸二氧化碳、134 噸二氧化硫、67 噸氮氧化物。	

轉型行動及其指標與目標

本公司為因應管理氣候相關風險及機會 (1) 轉型風險 - 氣候變遷相關商譽風險 (2) 氣候機會 - 使用低碳能源，已於 2024 年董事會通過減碳策略計畫以採用低碳能源來進行碳排減量：



指標 ▶ 自主減碳計畫

計畫內容：本集團墨西哥蒙特雷廠已將柴油發電改採天然氣發電，將碳排降低。

目標：預計 2025 年完成墨西哥廠興建光伏發電評估作業。




指標 ▶ 採用光伏發電

計畫內容：乙盛昆山廠區已簽署售電公司與電力用戶公司購售電合同，現正使用分布式屋頂光伏電站發電並消納，2024 年光伏發電總量已達全年度總用電量之 28%。

目標：預計 2025 年完成越南廠興建光伏發電評估作業。
此外，為了達成淨零排放，集團已完成 2023 年度的碳盤查並取得第三方確信。

4.2 能源管理

能源管理

乙盛昆山廠區 2024 年能源耗用主要為外購電力 41,978.11 (GJ)、光伏發電 16,099.51 (GJ) 再生能源比例 26.43%，2023 年能源耗用主要為外購電力 43,375.77 (GJ)、光伏發電 11,376.93 (GJ) 再生能源比例 19.82%。2024 年整體能源消耗較 2023 年提高，主係因 2024 年營收比 2023 年高 8,503 萬新台幣。如採營收為分母計算能源總耗用量，2024 年能源耗用密集度 (能源耗用量 / 百萬元營收) 為 33.03(GJ/ 百萬元)，較 2023 年增加 0.41(GJ/ 百萬元)、約增加 1.24%。

乙盛昆山廠區與協力廠商江蘇明曦新能源攜手合作，共同投資光伏發電項目，本公司提供閒置場地作為光伏發電設施的建設和運營基礎，並與合作夥伴議定享有光伏電價市電價格的優惠，以及擁有優先使用光伏發電所產生電力的權利，確保乙盛昆山廠區能夠優先獲得穩定且可持續的電力供應與有助於降低能源成本。

能源類型	單位	2023 年	2024 年
天然氣	十億焦耳 (GJ)	962.13	1,079.05
汽油		1,072.31	1,162.18
柴油		599.66	584.54
外購電力		43,375.77	41,978.11
再生能源		11,376.93	16,099.51
能源消耗總量		57,386.80	60,903.39
能源密集度	(GJ / 營業收入新台幣百萬元)	32.62	33.03
外購電力佔總能源使用比例	(%)	75.58%	68.93%
再生能源使用比例	(%)	19.82%	26.43%

註 1：能源 (GJ) = 活動數據 (如立方公尺, 公升等) x 熱值 (kcal/ 活動數據單位) x 4.187 (kJ/kcal) / 1,000,000 (kJ/GJ)。

註 2：能源熱值採用「經濟部能源局能源產品單位熱值表」提供之熱值進行換算；天然氣：9,000 kcal/ 立方公尺、柴油：8,400 kcal/kg、汽油：7,800 kcal/kg；單位換算：4.187 kJ/kcal；單位換算：1 MWh = 3.6 GJ。

註 3：能源密集度計算採用十億焦耳 (GJ) / 營業收入百萬元；2023 年及 2024 年昆山乙盛營業收入分別為新台幣 1,759 百萬元及 1,844 百萬元。

註 4：資料邊界包含乙盛昆山廠區。

註 5：再生能源為光伏發電系統所產生之太陽能。

減量行動及成效

為提升能源使用效率及減少整體能耗，通過設備升級和多種節能措施有效減低能源消耗，持續在節能、減排、綠色營運展開行動，2024 年乙盛昆山廠區共實施了 3 項節能措施，總節能成效為較前一年節省約 3,482 十億焦耳 (GJ)，其中節電率達 33%。

項目	節能項目或政策名稱	內容說明	實行之據點、單位	節能成效			
				2023 年	2024 年	實際減量數據	數據之單位
1	節能燈具	老式燈具改 LED 光源	各車間	388	194	194	GJ
2	空壓機管道改造	合併管道停用部分設備	廠區空壓機房	6,999	5,288	1,711	GJ
3	淘汰老舊空壓機為備用機	停用定頻空壓機	廠區空壓機房	3,154	1,577	1,577	GJ

4.3 溫室氣體與排放管理

面對當前全球氣候變遷的挑戰，企業須不斷降低營運過程溫室氣體排放量，以減緩對於氣候的負面影響。因此自 2023 年起，乙盛逐步建構溫室氣體盤查能量，並揭露公司溫室氣體排放量，台灣分公司以及全球製造廠區每年均完成 ISO 14064-1 查證，並取得獨立協力廠商查驗機構查驗，並採營運控制權設定組織邊界。本集團各子 / 分公司逐步減少市電消耗，加大綠電使用率，推動永續能源的使用。同時，鼓勵員工通勤搭乘公車或騎行電動自行車，提倡使用綠色能源交通工具，減少碳排放，並逐步淘汰能耗大的老舊設備和冷媒設備，以降低整體能耗，提升能源使用效率。

溫室氣體 範疇	類別	2023 年		2024 年		
		排放量 (噸 CO2e)	密集度 (噸 CO2e / 百萬元)	排放量 (噸 CO2e)	密集度 (噸 CO2e / 百萬元)	
範疇一 排放量 (公噸 CO2e)	類別 1	固定燃燒	1,463.7994	0.31	3,107.6728	0.41
		移動燃燒	1,644.4126		1,808.9491	
		工業製程	56.3758		62.9053	
		逸散排放	438.5404		444.8658	
		土地利用	-		-	
	合計	3,603.1282		5,424.3930		
範疇二 排放量 (公噸 CO2e)	類別 2	輸入電力	26,292.6430	2.27	40,496.0615	3.09
		輸入能源	-		-	
		合計	26,292.6430		40,496.0615	

溫室氣體 範疇	類別		2023 年		2024 年			
			排放量 (噸 CO2e)	密集度 (噸 CO2e / 百萬元)	排放量 (噸 CO2e)	密集度 (噸 CO2e / 百萬元)		
範疇三 排放量 (公噸 CO2e)	類別 3	來自上游運輸 / 配送貨物之排放	1.0543	5.62	0.4879	8.58		
		下游運輸及配送貨物之排放	-		0.5200			
		廢棄物排放	3.2763		0.1947			
		員工通勤造成之排放	10.2469		7.9077			
		客戶和訪客運輸造成之排放	-		-			
		商務旅行造成之排放	52.7030		-			
	類別 4	購買商品之排放	46,926.4874		88,998.1667			
		能源採購	11,468.7828		15,127.3962			
		資本貨物之排放	5,355.4142		7,073.3624			
		處置固體及液態廢棄物造成之排放	957.2515		856.1506			
		資產使用造成之排放	2.6388		-			
		使用上述子類別中未描述的服務造成之排放 (顧問諮詢、清潔、維護、郵件投遞及銀行等) 水	-		-			
	類別 5	用水	196.2064		269.9886			
		產品使用階段之排放	-		-			
		下游租賃資產之排放	-		-			
		產品壽命終止之階段	-		-			
	類別 6	投資產生之排放	-		-			
		其他	-		-			
	合計		64,974.0616				112,334.1748	
	總計		94,869.8328		8.21		158,254.6293	12.08

註 1：台灣排放係數來源於引用電力排碳係數 / GWP 值 / 環保署溫室氣體排放係數管理表 6.0.4。

註 2：中國排放係數來源於中國政府公告電力係數。

註 3：墨西哥排放係數來源於墨西哥政府公告電力係數。

註 4：盤查範圍包含台灣辦公室、中國、墨西哥、越南、馬來西亞及斯洛伐克營運據點。

註 5：2023 年外部查證單位為艾法諾國際股份有限公司 (現已更名為：法標國際認證股份有限公司)；截至本報告發布日尚未完成 2024 年溫室氣體外部查證，僅先行揭露集團自行盤查數據。

註 6：密集度：噸 CO2e / 集團合併營業收入百萬元；2023 年及 2024 年本集團合併營業收入分別為新台幣 11,562 百萬元及 13,094 百萬元。

4.4 水資源管理

本公司採用世界資源研究所的全球水風險評估工具 (Aqueduct Water Risk Atlas) 分析主要營運據點乙盛昆山廠區之水資源壓力指數，評估水資源的風險程度，目前所有主要營運據點昆山廠區位於高度水資源壓力地區，因此本公司積極推動各項節水措施，同時記錄及揭露取水來源、排水承受水體、廢水處理單位，確保符合地方法規制定的排放水質標準。

乙盛昆山廠區目前主要供水由市政自來水公司集中供給，營運使用主要為民生用水，製程用水；工業消耗主要為清洗線。生活用水通過化糞池沉澱隔離後排入市政污水管網；清洗線廢水彙集後，由中水處理系統回收使用後，通過企業內部污水站處理後排放吳淞江污水廠。2024 年取水量為 179.068 百萬公升，製程用水排水量為 11.197 百萬公升，生活用水量為 167.871 百萬公升。

因乙盛昆山廠區處於水壓力區，廠區以謹慎態度管理水資源，在年底向自來水公司申報企業預計下一年度用水計畫。本公司已通過培訓設節水員一名，廠區每年做一次水平衡測試，預防跑冒滴漏。乙盛昆山廠區儲水設施為員工宿舍 5T 高位水箱，供給宿舍及食堂保壓，消防水箱設 20T 供給消防應急用水。

廢水經預處理達標後，接管排放至吳淞江汙水處理廠（城市汙水處理廠），在汙水處理廠有設置流量計，統計每日廠區排入吳淞江汙水處理廠的廢水排放量，每月 10 號左右會將上月廠區的汙水運行日報表發送到乙盛昆山廠區，由本公司廠區蓋章（部門章）後掃描回傳給汙水處理廠。乙盛昆山廠區 2024 年未發生未符合排放限值的事件。

單位：百萬公升 (Megaliters)

取水來源	取水質指標	2022 年		2023 年		2024 年	
		所有地區	水資源壓力區	所有地區	水資源壓力區	所有地區	水資源壓力區
協力廠商 水取水量	▶ 淡水	251.855	251.855	197.148	197.148	179.068	179.068
總取水量		251.855	251.855	197.148	197.148	179.068	179.068

註 1：水資源數據統計包含乙盛昆山廠區。

註 2：類別皆屬於淡水 (≤ 1,000 mg/L 總溶解固體)。

註 3：1 百萬公升 = 1 千立方公尺 (1,000m³)，2024 總取水量為 179.068 千立方公尺 (1,000m³)。

註 4：取水量以昆山廠市政供水設水錶，由天、月、年度進行資料統計，月度結算。

單位：百萬公升 (Megaliters)

廢水流放區	放流水質指標	2022 年		2023 年		2024 年	
		所有地區	水資源壓力區	所有地區	水資源壓力區	所有地區	水資源壓力區
協力廠商 水排水量	淡水	21.677	21.677	9.442	9.442	11.197	11.197
總排水量		21.677	21.677	9.442	9.442	11.197	11.197

註 1：水資源數據統計包含乙盛昆山廠區。

註 2：類別皆屬於淡水 (≤ 1,000 mg/L 總溶解固體)。

註 3：1 百萬公升 = 1 千立方公尺 (1,000m³)，2024 總排水量為 11.197 千立方公尺 (1,000m³)。

註 4：放流水標準符合

- (1) 生產廢水排放標準：中華人民共和國國家標準：污水綜合排放標準 GB8978-1996 (氨氮 15mg/L; 化學需氧量 200mg/L; PH 值 6-9mg/L; 總磷 3mg/L; 懸浮物 400mg/L; 陰離子表面活性劑：10mg/L; 五日生化需氧量：10mg/L; 石油類：10mg/L; 總氮 30mg/L)。
- (2) 生活污水排放標準：中華人民共和國國家標準：污水排入城鎮下水道水質標準 GB/T31962-2015(PH 值 6-9mg/L; 化學需氧量 200mg/L; 總磷 3mg/L; 氨氮 15mg/L; 五日生活需氧量 10mg/L; 總氮 30mg/L; 懸浮物 400mg/L)。

單位：百萬公升 (Megaliters)

項目	2022 年		2023 年		2024 年	
	所有地區	水資源壓力區	所有地區	水資源壓力區	所有地區	水資源壓力區
總取水量 (a)	251.855	251.855	197.148	197.148	179.068	179.068
總排水量 (b)	21.677	21.677	9.442	9.442	11.197	11.197
總耗水量 (a)-(b)	230.178	230.178	187.706	187.706	167.871	167.871

註 1：水資源數據統計包含乙盛昆山廠區。

註 2：類別皆屬於淡水 (≤ 1,000 mg/L 總溶解固體)。

註 3：1 百萬公升 = 1 千立方公尺 (1,000m³)，2024 總耗水量為 167.871 千立方公尺 (1,000m³)。

4.5 廢棄物管理

本公司依循 ISO 14001 管理程式設立專責管理單位，有效掌握廢棄物的來源、產出與管理措施，並針對廢棄物相關的實際與潛在衝擊進行詳細分析與回應。2024 年昆山乙盛之廢棄物總產出量為 1,825.47 公噸，較 2023 年下降約 15.58%，主要係因為乙盛通過培訓宣導等方式提高企業員工節能減排素養，減少廢棄物原料使用，從源頭減少了廢棄物的產生，同時制定合理的機台設備檢維修計畫，減少廢棄物產生，購買使用壽命更持久、更環保的原輔料，透過從業人員業務能力提升，減低了產品的不良率，並減少報廢產品的產生量，昆山乙盛並無直接處置有害事業廢棄物、無害事業廢棄物及一般廢棄物，所有產生的廢棄物交由有處置資格的處置商運輸轉移做離場處置，公司與處置商簽訂合約，明定處置商應當依法處置所有廢棄物。此外，本公司會通過供應商稽核表核查處置商是否依法處置，並可在政府環保網站查詢廢棄物全生命週期，從產生到合法處置完成，以確保最終處理的合法性和安全性。

單位：公噸 (t)

2023 年	有害事業廢棄物	無害事業廢棄物	一般廢棄物	合計
廢棄物產生	45.11	1,799.88	317.42	2,162.41
廢棄物直接處置	20.53	-	317.42	337.95
焚化 (含能源回收)	-	-	317.42	317.42
焚化 (不含能源回收)	20.53	-	-	20.53
廢棄物處置移轉	24.59	1,799.88	-	1,824.46
再生利用	24.59	1,799.88	-	1,824.46
廢棄物回收百分比 (%)	54%	100%	0%	84%

單位：公噸 (t)

2024 年	有害事業廢棄物	無害事業廢棄物	一般廢棄物	合計
廢棄物產生	29.23	1,430.93	365.31	1,825.47
廢棄物直接處置	15.87	-	365.31	381.18
焚化 (含能源回收)	-	-	365.31	365.31
焚化 (不含能源回收)	15.87	-	-	15.87
廢棄物處置移轉	13.36	1,430.93	-	1,444.29
再生利用	13.36	1,430.93	-	1,444.29
廢棄物回收百分比 (%)	46%	100%	0%	79%

註 1：廢棄物統計邊界為昆山乙盛。

註 2：廢棄物回收百分比計算為廢棄物的處置移轉除以廢棄物的產生總量。

單位：公噸 (t)

有害廢棄物類別	處置方式	2023 年	2024 年
廢油砂	D10 (焚燒) / 離場	6.16	-
廢機油	D10 (焚燒) / 離場	0.99	-
漆渣	D10 (焚燒) / 離場	0.98	0.56
廢油漆	D10 (焚燒) / 離場	-	0.24
廢切削液	D9 (物理化學處理) / 離場	10.47	8.33
污泥	R4 (再迴圈 / 再利用) / 離場	24.58	13.36
含化學品容器	D10 (焚燒) / 離場	1.93	0.76
含化學品手套、抹布	D10 (焚燒) / 離場	-	5.75
廢活性炭	D10 (焚燒) / 離場	-	0.23
有害廢棄物總重量		45.11	29.23

註 1：彙整方式取自各車間有害事業廢棄物出入庫記錄表、並查詢江蘇省固體廢物管理系統之有害事業廢棄物轉移清運轉移聯單。

註 2：廢棄物統計邊界為昆山乙盛。

註 3：物理化學處理（如蒸發、乾燥、中和、沉澱等），不包括填埋或焚燒前的預處理。

乙盛特別重視廢棄物管理的重要性，隨著廢棄物產生量增加，出入庫時散落、洩露等情況可能造成污染環境及增加處置費用，並有可能面臨政府環保部門行政處罰。此外，過多的廢棄物會引起政府監管部門的重點監管，並可能造成地下水污染的風險。因此，本公司不僅需要採取有效措施減少廢棄物的產生，亦須加強管理，確保環境安全和合規性。為了應對這些挑戰，我們已制定了以下一系列因應措施。

減少有害事業廢棄物產出	
1	優化生產工藝，提高原材料利用率，減少廢棄物產生。
2	合理安排生產計畫，避免一次性大量使用危險化學品，減少廢棄物產生。
3	推行清潔生產，強化程式控制，降低生產過程中有害物質的使用和排放。
4	開展廢棄物減量化宣傳教育活動，提高員工環保意識，鼓勵員工參與廢棄物減量工作。

選用廢棄物處置商	
1	查看廢棄物處置商營業執照。
2	查看廢棄物處置商之廢棄物經營許可證，確認其許可的廢棄物種類是否包含本公司所產廢棄物種類。
3	由採購部門負責查看廢棄物處置商的報價。
4	價格相差不大時，盡量選用營運據點當地處置商，以避免跨省市運輸轉移可能存在的環保手續繁瑣及交通不便。